

FOGNATURA

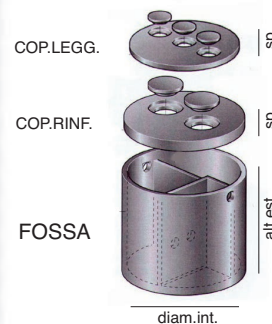
DISOLEATORI STATICI MONOLITICI

Codice Fatturazione	Descrizione dei prodotti Dimensioni in cm. nominali						PREZZO DI LISTINO € CAD.	Caratteristiche e schemi tecnici
	Port. lt/sec	Posti auto	It. tot.	alt/sp est.	Port. cop.	peso kg.cad		

∅ 100 interno
in cls vibrato armato



Fossa		0,4	14	670	h		
DISOC0100	con cop.leggero	107	B125	876			267,80
DISO00100	senza coperchio	100		720			237,00
Coperchi		nr.botole	sp.				
FOSS06100	leggero	3 x d.22	7	B125	156		30,80
FOSS07100	rinforzato	2 x d.42,5	18	C250	380		101,60
Raggiungi quota		h	q.tà pacco				
FOSS05102	prolunga	10	9	42			21,50
FOSS05101	prolunga	25	5	120			26,20
FOSS05105	prolunga	50		217			41,80
FOSS05108	prolunga	100		470			80,80



∅ 110 interno
in cls vibrato armato



Fossa		0,4	17	770	h		
DISOC0110	con cop.leggero	113	B125	1037			359,70
DISO00110	senza coperchio	106		850			328,40
Coperchi		nr.botole	sp.				
FOSS06111	leggero	3 x d.22	7	B125	187		31,30
FOSS07111	rinforzato	2 x d.42,5	18	C250	455		104,30
Raggiungi quota		h	q.tà pacco				
FOSS05110	prolunga	25	4	130			34,60
FOSS05116	prolunga	50	4	245			67,10



Internamente la vasca è divisa in tre settori: due di questi sono collegati idraulicamente tra di loro attraverso i fori di passaggio situati nella parete sottostante della parete che li divide, mentre il terzo settore risulta stagno ed indipendente dagli altri due. Hanno lo scopo principale di separare dalle acque di scarico le sostanze leggere dette non emulsionabili in esse contenute: oli minerali, oli combustibili, benzine, detersivi e prodotti per deceratura.

FUNZIONAMENTO: nel primo settore avviene la sedimentazione, la separazione delle sostanze pesanti quali sabbia, terriccio, ecc., la separazione delle sostanze oleose per flottazione e la loro estrazione mediante caduta nel terzo settore di raccolta grazie ad un dislivello creato appositamente, che ha la funzione specifica di raccolta e stoccaggio degli oli minerali. Il terzo settore è predisposto per il campionamento da parte dell'autorità competente.

I valori medi inquinanti dell'acqua di scarico da trattare con il disoleatore sono i seguenti: COD: 500-600 mg/lt - Solidi sospesi: 200-250 mg/lt - Oli minerali: 25-30 mg/lt

Per la messa in funzione: l'unica operazione da farsi è quella di riempire la vasca di acqua pulita, ad esclusione del settore di raccolta e stoccaggio degli oli minerali.

Per la manutenzione: il terzo settore una volta riempito dovrà essere estratto (con autobotte di ditta autorizzata) e trasferito a discarica controllata.

Ogni 18-24 mesi si procederà all'estrazione ed allontanamento mediante autobotte dei fanghi accumulatisi sul fondo del primo settore.

Identica classificazione consultabile nel Catalogo Web